


FACULTATEA INGINERIE INDUSTRIALA, ROBOTICA SI MANAGEMNETUL PRODUCTIEI
DEPARTAMENTUL INGINERIA PROIECTRAII SI ROBOTICA
ANUNȚ

Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca, cu sediul în localitatea Cluj-Napoca, str. Memorandumului, nr.28, jud. Cluj, organizează concurs pentru ocuparea în sistem “plata cu ora” a următoarelor fracțiuni de posturi didactice vacante în cadrul Departamentului **Ingineria proiectraii si robotica** al Inginerie Industriala, Robotica si Managemnetul Productiei

Disciplina	Anul de studiu	Forma de predare(curs, seminar, etc.)	Nivel post (sef de lucrări, asistent)
Managementul proiectelor software -pr	M1 MPT	Proiect	37/SL
Bazele aschierii si generarii suprafatelor	III TCM+TCM E	Curs	37/SL
Bazele aschierii si generarii suprafetelor pe MU	III SPD B	Curs	37/SL
Bazele metrologiei industriale -curs	M1 IMC	Curs	37/SL
Bazele metrologiei industriale -curs	M1 IMC B	Curs	37/SL
Asigurarea si controlul calitatii in procesele robotizate -curs	M2 RE	Curs	38/SL
Asigurarea si controlul calitatii in procesele robotizate -curs	M2 R	Curs	38/SL
Bazele managementului calitatii si sisteme de management al calitatii -curs	M1 IMC	Curs	38/SL
Bazele managementului calitatii si sisteme de management al calitatii -curs	M1 IMC B	Curs	38/SL
Ingineria si managementul calitatii -curs	IV R	Curs	38/SL
Managementul calitatii -curs	IV IEI	Curs	38/SL
Managementul calitatii -curs	M2 MIA	Curs	38/SL
Managementul total al calitatii -curs	M1 DI	Curs	38/SL
Grafica asistata de calculator -lucr	II R	Laborator	52/SL
Politici si mecanisme institutionale în domeniul calitatii -curs	M1 IMC	Curs	56/SL
Politici si mecanisme institutionale în domeniul calitatii -sem	M1 IMC	Seminar	56/SL
Proiectare asistata de calculator II -lucr	III R	Laborator	56/SL
Proiectare asistata de calculator II -lucr	III R	Laborator	56/SL
Managementul proiectelor din constructii -curs	M1 MPT	Curs	57/SL
Managementul proiectelor din constructii -pr	M1 MPT	Proiect	57/SL
Constructia mecanica a robotilor industriali II -curs	IV R	Curs	57/SL
Constructia mecanica a robotilor industriali II -pr	IV R	Proiect	57/SL



Disciplina	Anul de studiu	Forma de predare(curs, seminar, etc.)	Nivel post (sef de lucrări, asistent)
Construcția mecanică a roboților industriali II -pr	IV R	Proiect	57/SL
Construcția mecanică a roboților industriali II -pr	IV R	Proiect	57/SL
Masini unelte I -pr.	III TCM SM	Proiect	57/SL
Masini unelte II -lucr	III TCM SM	Laborator	57/SL
Inteligența artificială -pr	III R	Proiect	57/SL
Inteligența artificială -pr	III R	Proiect	57/SL
Inteligența artificială -pr	III R	Proiect	57/SL
Elemente de realitate virtuală și fabricație digitală - curs	M1 PACSF	Curs	58/SL
Proiectarea produselor utilizând funcții obiectiv (DFX),Opt 1 -curs	M1 PACSF	Curs	58/SL
Proiectarea produselor utilizând funcții obiectiv (DFX),Opt 1 -lucr	M1 PACSF	Laborator	58/SL
Sisteme de viziune în robotica -curs	M2 R E	Curs	58/SL
Sisteme de viziune în robotica -lucr	M2 R E	Laborator	58/SL
Sisteme de viziune în robotica -lucr	M2 R E	Laborator	58/SL
Îmbunătățirea șase sigma -curs	M2 IMC	Curs	58/SL
Îmbunătățirea șase sigma -curs	M2 IMC B	Curs	58/SL
Construcția mecanică a roboților industriali I -lucr	III R B	Laborator	58/SL
Planificarea și controlul proiectelor tehnice -curs	M1 MPT	Curs	58/SL
Arta și comunicare -curs	III R+R E	Curs	58/SL
Managementul proiectelor software -curs	M1 MPT	Curs	59/SL
Tehnici statistice în planificarea și controlul calității - curs	M1 IMC	Curs	59/SL
Tehnici statistice în planificarea și controlul calității - curs	M1 IMC B	Curs	59/SL
Întreținerea și exploatarea mașinilor unelte -curs	III SPD B	Curs	59/SL
Proiectare pentru calitate și mediu -curs	M1 IMC B	Curs	59/SL
Ecologia și protecția mediului -curs	IV SPD B	Curs	59/SL
Proiectare pentru calitate și mediu -pr	M1 IMC B	Proiect	59/SL
Ecologia și protecția mediului -lucr	IV SPD B	Laborator	59/SL
Bazele sistemelor automate -pr	II R	Proiect	66/AS
Bazele sistemelor automate -pr	II R	Proiect	66/AS
Bazele sistemelor automate -pr	II R	Proiect	66/AS
Bazele sistemelor automate -pr	II R	Proiect	66/AS
Informatica industrială -pr	III R	Proiect	66/AS
Informatica industrială -pr	III R	Proiect	66/AS



Disciplina	Anul de studiu	Forma de predare(curs, seminar, etc.)	Nivel post (sef de lucrări, asistent)
Informatica industrială -pr	III R	Proiect	66/AS
Informatica industrială -pr	III R	Proiect	66/AS
Informatica industrială -pr	III R E	Proiect	66/AS
Informatica industrială -pr	III R E	Proiect	66/AS
Informatica industrială -pr	III R E	Proiect	66/AS
Informatica industrială -pr	III R B	Proiect	66/AS
Sisteme de acționare -sem	II R	Seminar	67/AS
Sisteme de acționare -sem	II R	Seminar	67/AS
Sisteme de acționare -sem	II R	Seminar	67/AS
Sisteme de acționare -sem	II R E	Seminar	67/AS
Sisteme de acționare -sem	II R E	Seminar	67/AS
Sisteme de acționare -sem	II R B	Seminar	67/AS
Electronica aplicată pentru robotica -lucr	II R	Laborator	67/AS
Electronica aplicată pentru robotica -lucr	II R	Laborator	67/AS
Electronica aplicată pentru robotica -lucr	II R	Laborator	67/AS
Electronica aplicată pentru robotica -lucr	II R	Laborator	67/AS
Electronica aplicată pentru robotica -lucr	II R	Laborator	67/AS
Electronica aplicată pentru robotica -lucr	II R B	Laborator	67/AS

A. În conformitate cu H.G.286/2011, poate participa la concurs persoana care îndeplinește următoarele condiții:

- a) are cetățenia română, cetățenie a altor state membre ale Uniunii Europene sau a statelor aparținând Spațiului Economic European și domiciliul în România;
- b) cunoaște limba română, scris și vorbit;
- c) are vârsta minimă reglementată de prevederile legale;
- d) are capacitate deplină de exercițiu;
- e) are o stare de sănătate corespunzătoare postului pentru care candidează, atestată pe baza fișei de aptitudine eliberate de medicul de medicină a muncii;
- f) îndeplinește condițiile de studii și, după caz, de vechime sau alte condiții specifice potrivit cerințelor postului scos la concurs;
- g) nu a fost condamnată definitiv pentru săvârșirea unei infracțiuni contra umanității, contra statului ori contra autorității, de serviciu sau în legătură cu serviciul, care împiedică înfăptuirea justiției, de fals ori a unor fapte de corupție sau a unei infracțiuni săvârșite cu intenție, care ar face-o incompatibilă cu exercitarea funcției, cu excepția situației în care a intervenit reabilitarea.

B. Condițiile specifice necesare în vederea participării la concurs:



Bibliografia și Tematica sunt cele anexate.

C. Concursul se va organiza conform calendarului următor:

- Data limită de transmitere a documentelor în vederea înscrierii la concurs: **22.09.2021 ora 14.00**

Proba de concurs:	Data desfășurării:	Locul și ora desfășurării:
Interviu	23.09.2021,	Bd. Muncii, nr. 103-105, sala C06, sau on-line platforma TEAMS ¹ începând cu ora 10.00

Termenul în care se pot depune contestații	24.09.2020, ora 12
Termenul în care se afișează rezultatul contestațiilor	24.09.2020, ora 18
Termenul de afișare a rezultatelor finale	24.09.2020, ora 19

D. Documentele care compun dosarele de concurs se transmit în format fizic în termenul prevăzut în acest anunț, la sediul departamentului IPR: Cluj-Napoca, Bd. Muncii, nr. 103-105, sala C06.

Documentele scanate care compun dosarul de concurs sunt:

- a) Cererea candidatului, **avizată de Biroul Juridic**, înregistrată la nivelul departamentului;
- b) Curriculum vitae și lista de lucrări;
- c) Copii după diplomele de licență, doctorat, precum și foile matricole aferente (la prima angajare în UTCN, copiile vor fi vizate pentru conformitate cu originalul de directorul de departament);
- d) copie după cartea de muncă încheiată;
- e) adeverință de la locul de muncă, în care să se indice vechimea în post cu studii superioare, acordul pentru desfășurarea de activități didactice în regim de plată cu ora, programul de activitate. În situația în care nu se poate obține acordul este suficientă o declarație pe proprie răspundere a celui în cauză vizată de către directorul de departament;
- f) copie după cuponul de pensie, în cazul pensionarilor;
- g) declarație pe propria răspundere din care să rezulte dacă persoana în cauză desfășoară sau nu activități didactice sau de cercetare în alte universități, și că nu a pierdut calitatea de cadru didactic prin desfacerea disciplinară a contractului de muncă;
- h) adeverință medicală, de la medicul de medicina muncii, din care să rezulte că starea de sănătate îi permite desfășurarea de activități didactice;
- i) copie după cartea de identitate;
- j) Cod IBAN;
- k) pentru cadrele didactice de la alte universități, aprobarea Senatului universității respective.
- l) Pentru cadrele didactice pensionate din U.T.C.-N se vor depune doar documentele de la punctele a, b, f, h, i și j.



- m) Pentru profesorii onorifici ai facultăților/universității, Dr. H. C. ai universității și specialiștii invitați din străinătate se vor solicita doar documentele de la pct. a, i și j;
- n) Adresa de e-mail validă pentru comunicarea între părți.

Copia actului de identitate, copiile documentelor de studii și carnetul de muncă sau, după caz, adeverințele care atestă vechimea vor fi prezentate și în original la data desfășurării concursului în vederea verificării conformității copiilor cu acestea.

DECAN
Prof.dr.ing. Corina BÎRLEANU

DIRECTOR DEPARTAMENT
Prof.dr.ing. Calin NEAMTU



Tematica

- Evoluția mașinilor-unelte și a sistemelor de fabricație. Repere cronologice. De la unelte la mașini-unelte
 - Mijloace și tehnici de stimulare a creativității. Aspecte generale. Modele de creativitate.
 - Tehnici intuitive de creativitate. Metode logico-intuitive de creativitate.
 - Aspecte generale privind etica în cercetarea științifică.
 - Proprietate industrială. Protecția invențiilor, mărcilor, modelelor și desenelor industriale
 - Studii de caz privind contrafacerea în proprietatea intelectuală
 - Clasificarea și performanțele mașinilor-unelte. Simboluri utilizate în schemele cinematice
 - Structura cinematică a mașinilor-unelte. Acționarea și reglarea axelor cinematice
 - Axe cinematice pentru mașini NC. Echipamente de măsurare utilizate în construcția axelor cinematice. Calcule cinematice și organologice
 - Lanțuri cinematice de avans. Mecanisme cu roți de schimb
 - Proiectarea organologică. Batiuri. Soluții constructive. Dimensionare. Materiale utilizate.
 - Ghidaje. Soluții constructive. Dimensionare. Materiale utilizate.
 - Arbori și arbori principali. Aspecte constructive și de dimensionare. Materiale utilizate.
 - mașini de gaurit, strungul universal, mașini de frezat, mașini de rabotat și mortezat, mașini de rectificat
 - Microcut Challenger CNC, Strung Hass ST10y
 - Mașini de danturat NC
 - Intretinerea și exploatarea mașinilor-unelte
 - Acționarea hidraulică a mașinilor-unelte. Aspecte generale. Aparataj hidraulic
-
- Generarea suprafețelor teoretice
 - Generarea evolventei prin rulare cu dreaptă mobilă.
 - Generarea evolventei prin rulare cu dreaptă fixă.
 - Generarea spiralei lui Arhimede
 - Metoda copierii și metoda urmei (de imprimare a formei curbelor generatoare)
 - Metoda rulării și metoda tangentei (de imprimare a formei curbelor generatoare)
 - Combinația COPIERE – COPIERE
 - Combinația COPIERE – RULARE
 - Combinația COPIERE – URMĂ (strunjirea filetelor)
 - Combinația COPIERE – TANGENTĂ (frezarea filetelor)
 - Combinația RULARE – RULARE
 - Combinația RULARE – TANGENTĂ (prelucrarea roților dințate cu freză melc-modul)
 - Combinația URMĂ – RULARE (mortezarea roților dințate)
 - Combinația URMĂ – URMĂ (operația de detalonare)
 - Combinația URMĂ – TANGENTĂ (rectificarea roților dințate cilindrice cu discuri abrazive plane)



- Combinația TANGENTĂ – RULARE (procedeul NILES de rectificare a roților dințate)
- Combinația TANGENTĂ – URMĂ (rectificarea suprafețelor profilate)
- Combinația TANGENTĂ – TANGENTĂ (frezarea suprafețelor profilate)
- Lanțuri cinematice (generalități, clasificări și reprezentarea acestora)
- Mecanisme de transfer. Caracterul raportului de transfer.
- Structura cinematică a strungului
- Structura cinematică a mașinii unelte pentru generarea unei suprafețe elicoidale conice
- Structura cinematică a mașinii de frezat filete cu freză disc
- Detalonarea radială. Structura cinematică a strungurilor de detalonat
- Detalonarea frezei melc-modul cu canale drepte
- Structura cinematică a mașinii de frezat roți dințate cilindrice (cu dinți drepți) cu freză melc-modul
- Structura cinematică a mașinii de frezat roți dințate cilindrice (cu dinți înclinați) cu freză melc-modul
- Structura cinematică a mașinilor de mortezat roți dințate cilindrice (cu dinți înclinați) cu cuțit-roată
- Așchiera ortogonală. Definiții, generalități, parametrii.
- Formarea așchii în așchiera ortogonală
- Gradul de deformare al materialului și tipuri de așchii
- Modelul zonei subțiri de deformare (a lui Merchant)
- Determinarea unghiului de forfecare în funcție de coeficientul de îngroșare al așchiei
- Determinarea deformației specifice de forfecare ϵ
- Relațiile vitezelor în așchiera ortogonală
- Relațiile forțelor în așchiera ortogonală
- Geometria constructivă a sculelor așchietoare
- Sistemul de referință constructiv
- Unghiurile constructive ale părții așchietoare
- Sistemul de referință funcțional (efectiv)
- Unghiurile efective ale părții așchietoare
- Geometria funcțională a tăișului la strunjirea cu avans transversal
- Determinarea mărimii componentelor forței de așchiere la strunjire (modelul KIENZLE)
- Influența unor parametri principali asupra forței așchietoare la strunjire
- Forța specifică de așchiere KP
- Surse de căldură în așchiera metalelor
- Repartizarea căldurii în așchie, piesă, sculă și mediu
- Acțiunea lichidelor de așchiere. Generalități.
- Efectul de răcire (al lichidelor de așchiere)
- Efectul de lubrifiere (al lichidelor de așchiere)
- Generalități privind materialele de scule
- Oțeluri rapide



- Aliaje dure. Elementele componente ale aliajelor dure
- Aliaje dure convenționale
- Aliaje dure cu un conținut mare de TiC – Cermeturi
- Materiale de scule acoperite cu straturi protectoare
- Materiale mineralo – ceramice
- Diamantul și nitrura de bor cubică (CBN)
- Forme de manifestare a uzurii sculelor așchietoare
- Suprasolicitarea termică și mecanică a tăișului sculei
- Uzura prin abraziune (uzura mecanică)
- Uzura prin adeziune
- Uzura prin difuziune
- Uzura prin oxidare
- Generalități privind durabilitatea sculelor așchietoare
- Dependența durabilitate – viteză de așchiere (stabilirea relației lui Taylor)
- Factorii care influențează durabilitatea sculelor așchietoare
- Legile așchierii
- Rabotarea (definiție, secțiunea așchiei, forțe de așchiere)
- Mortezarea (definiție, secțiunea așchiei, forțe de așchiere)
- Broșarea (definiție, elementele procesului de broșare, forțe de așchiere)
- Strunjirea (definiție, cinematica, rugozitatea suprafețelor generate prin strunjire)
- Burghiarea (definiție, cinematica, secțiunea așchiei, forțe de așchiere)
- Geometria burghiului elicoidal (fețe, fațete, tăișuri, unghiuri)
- Adâncirea și lărgirea
- Alezarea
- Tarodarea
- Principiul procesului de frezare
- Frezarea frontală (definiție, secțiunea așchiei, forțe)
- Frezarea cilindrică (definiție, secțiunea așchiei, forțe)
- Rectificarea – generalități.
- Construcția corpurilor abrazive – (materiale abrazive, granulația)
- Construcția corpurilor abrazive – (gradul de duritate, liantul, structura corpului abraziv)
- Fizica formării așchiei la rectificare – experimentul lui Okamura
- Rectificarea rapidă (stabilirea productivității operației)
- Rectificarea plană și rectificarea rotundă (generalități, schiță)
- Rectificarea rotundă fără centre (generalități, schema operației)
- Rectificarea suprafețelor elicoidale (cu disc abraziv monopofil respectiv multipofil)
- Rectificarea danturii roților dințate (REISHAUER respectiv NILLES)
- Evoluția sistemului de control al masinilor-unelte NC. Sisteme de tip punct cu punct, prelucrare liniară și conturare;



- Sisteme incrementale si absolute. Sisteme in bucla inchisa si deschisa. Blocuri functionale ale echipamentului de comanda numerica
- Blocul pentru introducerea datelor. Coduri utilizate in tehnica comenzii numerice
- Structura informatiilor continute in blocurile de comanda numerica
- Intocmirea programului de prelucrare. Masina unealta
- Intocmirea programului de prelucrare. Echipamentul de comanda numerica
- Notiuni de baza in programarea manuala
- Comenzi de miscare. Echidistanta
- Comenzi pentru deplasari liniare si circulare
- Cicluri fixe
- Subprograme
- Programarea asistată de calculator
- Programarea pentru sisteme CAD/CAM
- Generarea modelului geometric al piesei de prelucrat;
- Modelarea 3D avansata a solidelor
- Modearea 3D a suprafetelor
- Modelare 2D si 3D in Autocad
- Modelare 3D in Solidworks
- Modelare 3D in Catia V5-6

Bibliografie

1. Ciupan, C. Creativitate tehnică, Editura Dacia, Cluj-Napoca, 1999.
2. Ciupan, C., Julean D., Galiș M. Istoria tehnicii și design în context. Elemente de referință. Editura UT PRES, Cluj-Napoca, 2002.
3. Ciupan, C., Ciupan E. Proprietate intelectuală. Editura UT PRES, Cluj-Napoca, 2014.
4. Botez, E., ș.a. Mașini unelte și agregate, Editura Tehnică, București 1981
5. Ciupan C. Masini unelte. Notite de curs.
6. Galis, M., ș.a. Proiectarea mașinilor unelte. Transilvania Press, Cluj-Napoca, 1994
7. Pop E. Ciupan C. Steopan M. Masini unelte. Indrumator de lucrari de laborator. Editura UT PRESS, Cluj-Napoca, 2016
8. Althaus, K., Bieder, K., Dammer, U. ș.a. Handbuch der Metallbearbeitung, Verlag Europa-Lehrmittel, 2002.
9. Botez, E., Mașini-unelte, Vol. I și II., Editura Tehnică, București, 1978.
10. Bruins, D.H., Dräger, H.J. Werkzeug und Werkzeugmaschinen für die spanende Metallbearbeitung, Teil 1, Werkzeuge und Verfahren, Carl Hanser Verlag, München, Wien, 1984.
11. Deacu, L. și Giurgiuman, H. Bazele aşchierii și generării suprafețelor, Atelierul de multiplicare, IPCN, Cluj – Napoca, 1980.



12. Deacu, L., Kerekes, L., Julean, D., Cărean, M. Bazele așchierii și generării suprafețelor, Atelierul de multiplicare, IPCN, Cluj – Napoca, 1992.
13. Deacu, L., Morar, L. Exploatarea mașinilor unelte, Atelierul de multiplicare, IPCN, Cluj – Napoca, 1975.
14. Fritz, A. H., Schulze, G. Fertigungstechnik, 6., neu bearbeitete Auflage, - Berlin; Heidelberg; New York: Springer-Verlag, 2004.
15. Julean, D. Așchieria metalelor, Editura Dacia, Cluj – Napoca, 2000.
16. König, W. Fertigungsverfahren, Band 1, Drehen, Fräsen, Bohren, VDI, Verlag GmbH, Düsseldorf, 1990.
17. König, W. Fertigungsverfahren, Band 2, Schleifen, Honen, Läppen, VDI, Verlag GmbH, Düsseldorf, 1990.
18. Lortz, W. Schleifscheibentopographie und Spanbildungs-mechanismus beim Schleifen, Dissertation, T.H. Aachen, 1975.
19. Merchant, M.E. Basic Mechanics of the Metal Cutting Process, Journal of Applied Mechanics, Vol 15, Nr. 9, 1944.
20. Merchant, M.E. Mechanics of the Metal Cutting Process, I Orthogonal Cutting and Type 2 Chip, Journal of Applied Physics, Vol. 16, Nr. 5, 1945.
21. Merchant, M.E. Mechanics of the Metal Cutting Process, II. Plasticity Conditions in Orthogonal Cutting, Journal of Applied Physics, Vol. 16, Nr. 6, 1945.
22. Oprean, A., Sandu, I.Gh., Minciu, C., ș.a. Bazele așchierii și generării suprafețelor, Editura didactică și pedagogică, București, 1981.
23. Okamura, K. The Cutting Mechanism of Abrasive Grain, Bulletin of I.S.M.F., Vol. 3, No. 12, 1960.
24. Okamura, K. The Cutting Mechanism of Abrasive Grain, Bulletin of I.S.M.F., Vol. 3, No. 12, 1960.
25. Paucksch, E. Zerspantechnik, 11., überarbeitete Auflage, - Braunschweig; Wiesbaden: Vieweg, 1996.
26. Spur, G., Stöfflerle, Th. Handbuch der Fertigungstechnik, Band 3/1, Spanen, Carl Hauser Verlag, München-Wien, 1979.
27. Vieregge, G. Zerspanung der Eisenwerkstoffe, Düsseldorf, Verlag Stahleisen GmbH, 1972.
28. Witte, H. Werkzeugmaschinen, 8., überarbeitete Auflage, - Würzburg: Vogel, 1994
29. L.Morar, C.Pop, D.Pop, S.Bogdan, E.Campean, G.Muresan, Indrumator pentru lucrari de laborator pentru disciplinele asociate comenzii numerice, Vol.1, Utpress, Cluj Napoca, ISBN 978-973-662-661-6, 2011
30. L.Morar, D.Pop, E.Campean, I.Tanase, Indrumator pentru lucrari de laborator pentru disciplinele asociate comenzii numerice, Vol. 2, Utpress, Cluj Napoca, ISBN 978-973-662-662-3
31. L.Morar, S.Bogdan, E.Campean, D.Pop, N.Ursa, G.Muresan, Indrumator de proiectare AXA numerica, UTPress, Cluj Napoca, ISBN 978-973-662-740-8
32. L. Morar, E. Campean; Masini unelte cu comanda numerica, suport de curs; Cluj Napoca; UTPRESS; 2015; ISBN 978-606-737-062-1
33. L. Morar, E. Campean; Programarea echipamentelor numerice, suport de curs; Cluj Napoca; UTPRESS; 2015; ISBN 978-606-737-081-2



34. L. Morar, R. Breaz, E. Campean, Programarea manuala si asistata de calculator a echipamentelor numerice; Cluj-Napoca : Casa Cartii de Stiinta, 2014
35. Adrian Pîslă, Florin Covaciu, Comanda numerică a mașinilor-unelte : programarea manuală : îndrumător de laborator, U.T.Press, 2016, ISBN 978-606-737-134-5
36. Adrian Pîslă, Echipamente de comanda numerica si programarea robotilor industriali, Todesk, 2002, ISBN 973-8198-32-1
37. Telea, D., Popp, I.O., Breaz, R.E., Masini, echipamente si strategii in sisteme flexibile de productie, Editura Universității "Lucian Blaga" din Sibiu, ISBN 978-973-739-794-2 Sibiu, 598 pag., 2009
38. Neamțu Călin, Dragomir Mihai, Steopan Mihai, Proiectare asistată II, ISBN 978-973-662-269-4, Editura UT PRESS, Cluj-Napoca, 2006, (277 pg.);
39. Neamțu Călin, Popescu Daniela, Popișter Florin, Module CAD/CAM în Catia V5, ISBN 978-606-543-361-8 Editura Mega, Cluj-Napoca, 2013, (410 pg.);
40. Neamțu Călin, Daniela Popescu, SolidWorks 2012 : Îndrumător de laborator, ISBN 978-606-543-356-4, Editura Mega, Cluj-Napoca, 2013. (188 pg.);
41. Popescu Daniela, Popișter Florin, Neamțu Călin, AutoCAD 2013 Îndrumător de laborator, ISBN 978-606-543-357-1 Editura Mega, Cluj-Napoca, 2013 (172 pg.);
42. Neamțu Călin, Daniela Popescu, Bodi Stefan, Comes Radu, Curta Razvan, SolidWorks 2016 : Îndrumător de laborator, ISBN 978-606-543-906-1, Editura Mega, Cluj-Napoca, 2017. (250 pg);
43. Neamțu Călin, Daniela Popescu, Curta Razvan, Comes Radu, Bodi Stefan, SolidWorks 2016 – Student`s Guide, ISBN 978-606-543-907-8, Editura Mega, Cluj-Napoca, 2017. (250 pg).